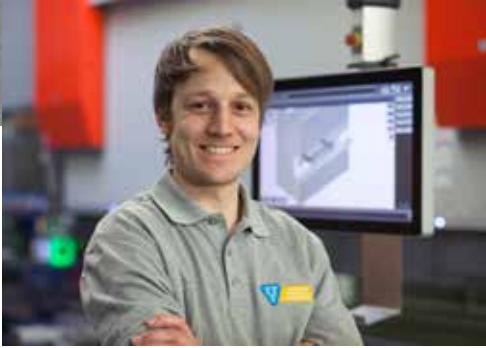


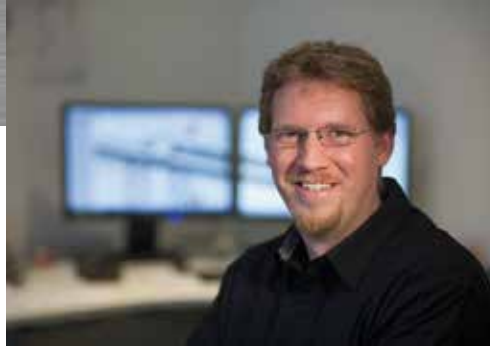


**Flensburger Förderanlagen
und Vorrichtungsbau**



Jan Norden

Jan Norden, Geschäftsführer



Ulf Diestelkamp

Ulf Diestelkamp, Geschäftsführer

Tradition trifft Moderne

» Wir verstehen uns als Spezial Maschinenbauunternehmen und bringen täglich das Beste aus zwei Welten zusammen. Mit unserer Arbeit vereinigen wir die Aufgabenfelder des traditionellen Maschinenbaus mit den modernsten und unterschiedlichsten Fertigungstechniken. Das Ergebnis sind Produkte, die durch besondere Langlebigkeit und höchste Leistung

aus der Masse herausstechen. Um das zu gewährleisten verarbeiten wir ausschließlich Spitzenprodukt namhafter Hersteller.

Unser Anspruch ist Sie mit ausgezeichneter Beratung und bestem Service zu begeistern – und das von Anfang an. Wir bieten Ihnen keine Lösungen von der

Stange, sondern individuell auf Sie zugeschnittene Innovationen. Schließlich haben wir neben perfekten Anlagen und Produkten nur eines im Sinn: Ihre Zufriedenheit.

Überzeugen Sie sich von unseren Leistungen. Treten Sie mit uns in Kontakt.



Firmenportrait

Seite 4



01 Gerade Gurtförderer

Seite 6



02 Kurven-Gurtförderer

Seite 8



03 Gerade Stabgeflechtband-Anlagen

Seite 10



04 Kurven-Stabgeflechtband-Anlagen

Seite 12



05 Spreizband-Anlagen

Seite 14



06 Modulbandförderer

Seite 16



07 Bandstreuer

Seite 18



08 Steigförderer

Seite 20



09 Zubehör und Service

Seite 22

Unser Firmenportrait

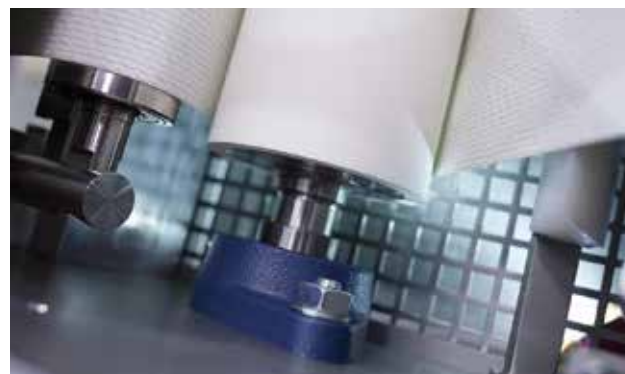
Seit nunmehr 25 Jahren planen, konstruieren und fertigen wir Maschinen für die Lebensmittel-, Pharmazie- und Verpackungsindustrie. Aber auch in allen anderen Bereichen des Maschinenbaus tun wir alles, um Ihre Ideen zu verwirklichen.

- » **1991** Gründung der Firma FFV Märtens-Junge GmbH
- » **1996** Umfirmierung in Firma FFV Junge GmbH
- » **1999** Dieter Junge überschreibt das Unternehmen an seinen Sohn Sven Junge
- » **2001** Tim Heymann, ein langjähriger Mitarbeiter aus der Fertigung, tritt als Gesellschafter in das Unternehmen ein.
- » **2012** Tim Heymann, Sönke Endres und Ulf Diestelkamp führen das Unternehmen als Geschäftsführer und Gesellschafter.

» Besonders im Bau von Förderanlagen haben wir im Laufe der Jahre ein breites Produktspektrum entwickelt. Jeder Anlage wird genau an Ihre Anforderungen angepasst, wobei wir bereits im Vorfeld gemeinsam analysieren, welche Lösung für Ihren Bedarf optimal ist. Und wenn Sie es wünschen, dann liefern wir die Anlage komplett mit allen elektrischen Komponenten aus. Dazu bieten wir ein breites Sortiment an Zubehör, wie z. B. Metallsuchbänder, Getriebemotoren, Sensoren oder Bahnerkennungen.

Ein echtes Highlight ist unsere moderne 3D-CAD-Konstruktion. Mit ihr lassen sich Abläufe bereits im Vorfeld simulieren um sicherzustellen, dass Neu-, Umbauten oder Erweiterung perfekt in den Produktionsablauf passen.

Durch den Einsatz CNC-gesteuerter Werkzeugmaschinen garantieren wir eine gleichbleibend hohe Qualität und Genauigkeit unserer Produkte sowie kurze Lieferzeiten.



01 Gerade Gurtförderer

Gerade Gutförderer sind die klassischen Anlagen im innerbetrieblichen Transport.



» Wir fertigen diese exakt nach Ihren Bedürfnissen – einfach mit Kopf- oder Mittelantrieb. Durch den Einsatz von Messerkantenumlenkungen können auch kleine Produkte übergeben werden. Der Bandverlauf wird bei Bedarf über eine optisch/pneumatische Bandsteuerung geregelt, die Bandspannung kann auf Wunsch pneumatisch erfolgen.

Wir entwickeln mit Ihnen zusammen die optimale Transportlösung für Ihren Anwendungsfall und statten die Maschinen mit allem benötigten Zubehör aus.

» Abb. 1 – Gerader Gutförderer



- » Ein- oder mehrlagiger Gewebegurt
- » Länge und Gurtbreiten nach Wunsch
- » Bei Messerkanten-Übergaben wahlweise feststehende ab 1,50 mm Radius
- » Rollende Umlenkungen ab 10,00 mm Durchmesser
- » Besonders wartungsfreundlich durch einfachen Wechsel des Endlos-Gurtes
- » Bei Bedarf mit automatischer Bandsteuerung und pneumatischer Bandspannung
- » Auf Wunsch mit Rückzugskante
- » Wahlweise aus Stahl oder Edelstahl
- » Sonderausführungen und Zubehör nach Ihren Anforderungen
- » Metallsuchbänder/Anlagen integrierbar



» Abb. 2

» Abb. 5 – Gerader Gurtförderer
3D Zeichnung



» Abb. 4

»
Abb. 3



02 Kurven-Gurtförderer

Ihre Vorgaben, unsere Fertigung.
Das Ergebnis: Kurvenförderer wie gemacht für Ihre Anwendungen.



» Individualität beginnt bereits im Kleinen. So bieten wir unsere Anlagen mit einlagigen PU-Gurten mit FDA-Zulassungen in diversen Farben nach Wahl an. Alle unsere Kurven-Gurtförderer werden über Elastik-Gewebestreifen geführt – diese gewähren eine einfache Wartung. Bei den Kurvenradien und der Nutzbreite richten wir uns nach Ihren Vorgaben. Förderwinkel frei wählbar.

Zur Standardausführung gehören feststehende Messerkantenumlenkungen mit einem 4,00 mm-Radius. Außerdem ein handelsüblicher Getriebemotor mit

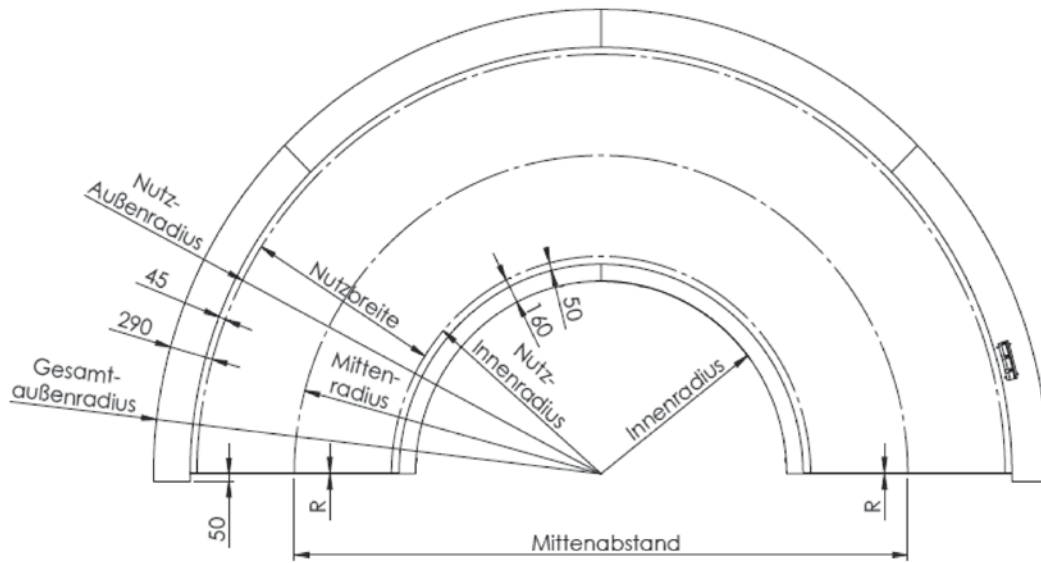


»
Abb. 6 – Abb. 8 (von links nach rechts)

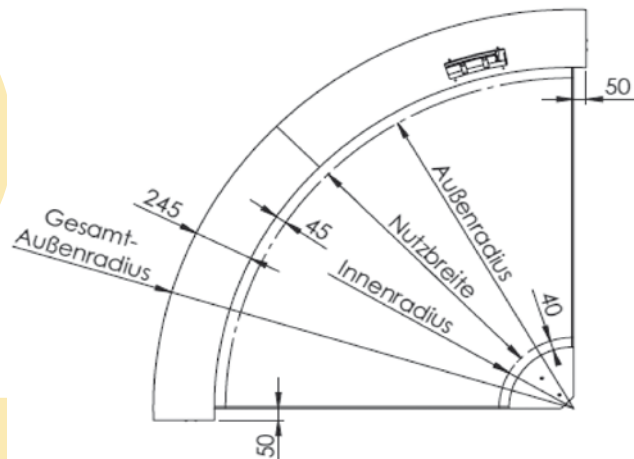
Lebensmittelöl und eingebautem Temperaturfühler. Die Förderhöhe und die Bandgeschwindigkeit sind selbstverständlich frei wählbar. Auf Wunsch oder bei einer hohen Fördergeschwindigkeit stellen wir unseren Kurven-Gurtförderer mit rollenden Messerkanten im **Radius von 5,00 mm** aus. Den Rahmen fertigen wir aus Edelstahl oder Stahl, die Lackfarbe können Sie frei bestimmen.

Falls Sie das Besondere suchen, zum Beispiel einen anderen Antrieb oder spezielle Extras und Zubehör, dann machen wir Ihrer Suche ein Ende. Sie sagen, was Sie brauchen, wir liefern es. So einfach ist das.

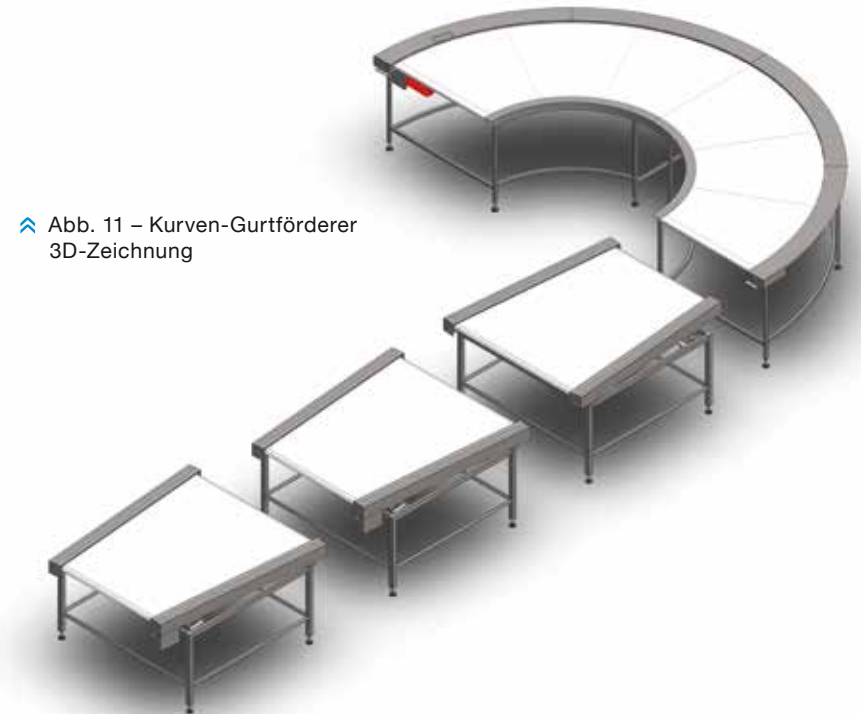
- » Kurvenwinkel ab 20,0°
- » Kleinerer Kurvenwinkel nach Absprache
- » Minimaler Innenradius 200,00 mm
- » Maximale Nutzbreite, Länge und Gurtbreite nach Wunsch
- » Je nach Bedarf rollende oder feststehende Messerkanten
- » Wahlweise aus Stahl oder Edelstahl



» Abb. 9 – Abmaße 180°-Kurve



» Abb. 10 – Abmaße 90°-Kurve



» Abb. 11 – Kurven-Gurtförderer 3D-Zeichnung

03 Gerade Stabgeflechtband-Anlagen

Für besondere Anforderungen bauen wir besondere Lösungen – Förderanlagen mit Stabgeflechtband.



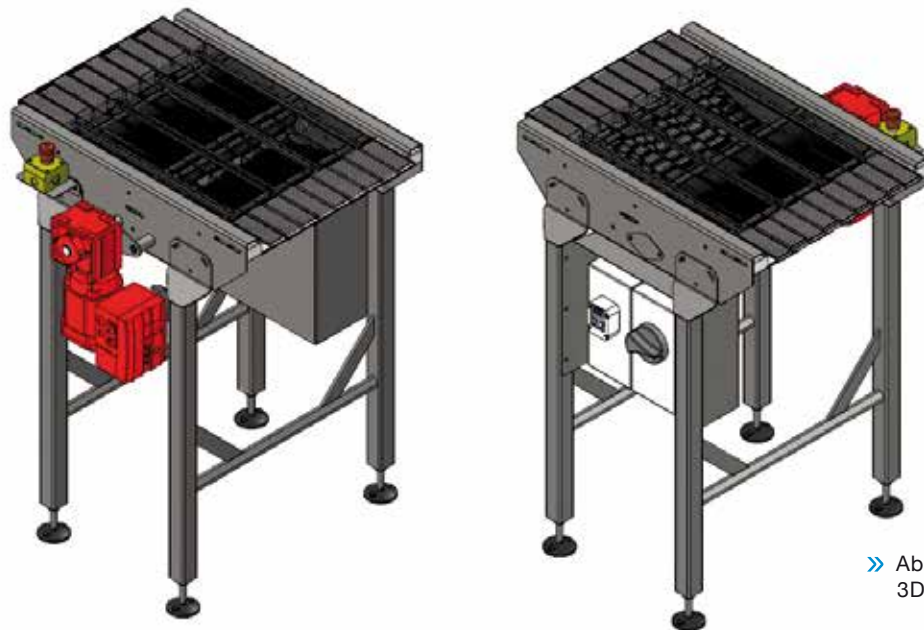
» Exakter, wartungsfreier Bandlauf sowie kleine Umlenkradien sind nur einige Vorteile, die diese Anlagen auszeichnen. Ein weiterer Pluspunkt ist die offene Geflechtsstruktur. Durch sie ist ein optimaler Durchlass von flüssigen Medien, Wärme, Kälte oder Luft gewährleistet.

Etwa **8.000 verschiedene Abmessungskombinationen** lassen keine Wünsche offen. Standardmäßig sind alle Varianten mit einem handelsüblichen Getriebemotor mit Lebensmittelöl und Temperaturfühler ausgestattet. Sollten Sie dennoch ein Prozessband mit Sondermaßen und -ausführungen wünschen, sind Sie bei uns genau richtig. Denn das ist eine unserer Stärken.

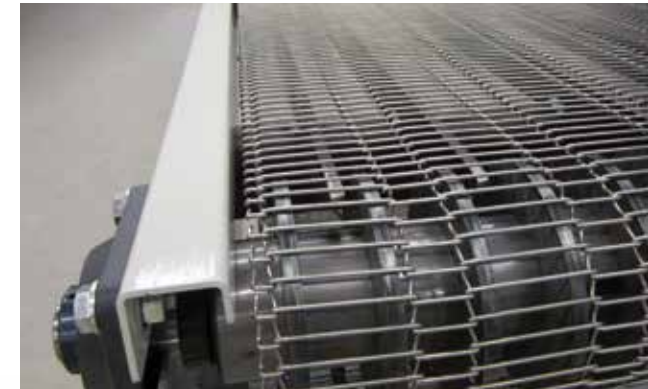
» Abb. 12 – Stabgeflechtband mit Absaughaube



- » Messerkanten-Übergaben ab 5,00 mm Radius
- » Drahtdurchmesser ab 1,00 mm
- » Einfache Reinigung durch offene Bauweise
- » Wahlweise aus Stahl oder Edelstahl
- » Längen und Stabgeflechtbandbreiten nach Ihren Wünschen
- » Sonderausführungen und Zubehör ganz nach Ihren Ansprüchen



» Abb. 14 – Gerade Stabgeflechtband
3D-Zeichnung



«
Abb. 13



»
Abb. 15

04 Kurven-Stabgeflechtband-Anlagen

Natürlich sind unsere Stabgeflechtbänder nicht nur auf der Geraden zuhause, auch bei Kurven-Förderanlagen kommen sie zum Einsatz.



» Konstruiert für den unterschiedlichsten Einsatz bei Lebensmittelproduktionen – unsere Gitterkurvenförderer. Unsere jahrelange Erfahrung auf diesem Sektor macht es uns möglich, Ihnen Anlagen auf den Leib zu schneiden und diese in bereits vorhandene Anlagen zu integrieren.

Für Nassbereiche bauen wir die Anlagen komplett in **Edelstahl (1.4301)**. Eine offene Bauweise, Gitterabtragung über Kunststoffschienen oder geschlossene Kunststoffplatten sichert eine einfache und problemlose Reinigung.



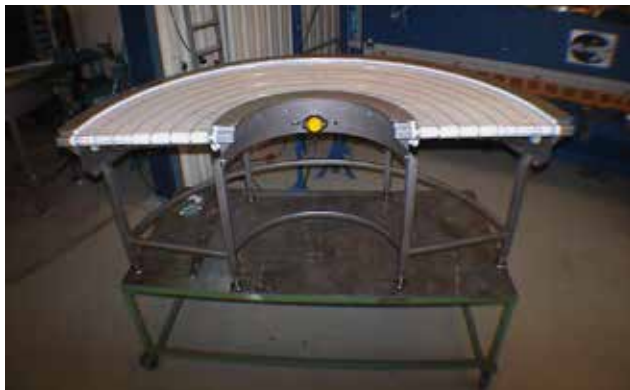
»
Abb. 16

»
Abb. 17

- » Kurvenwinkel ab 25,0°
- » Kleinerer Kurvenwinkel nach Absprache
- » Umlenkung ab 30,00 mm Durchmesser
- » Minimaler Innenradius 400,00 mm
- » Einfache Reinigung durch offene Bauweise
- » Maximale Nutzbreite und Stabgeflechtbreite nach Wunsch
- » Wahlweise aus Stahl oder Edelstahl

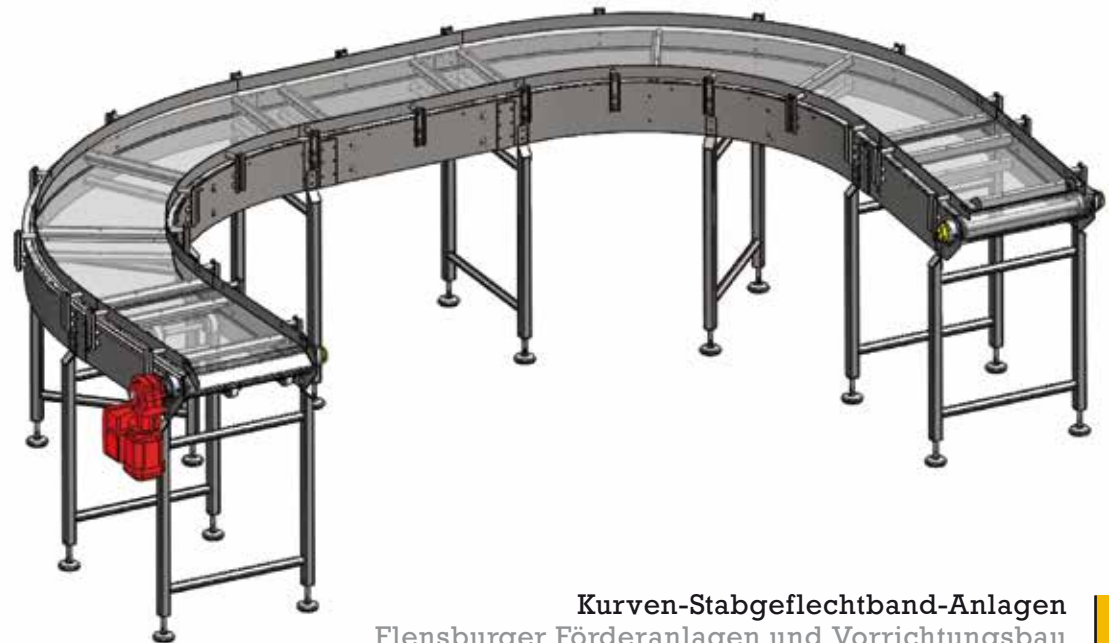


»
Abb. 18 und 19



»
Abb. 20

» Abb. 21 – Kurven-Stabgeflechtband
3D-Zeichnung



05 Spreizband-Anlagen

Sie möchten – je nach Laufrichtung – die Abstände zwischen den einzelnen Produkten vergrößern oder verkleinern? Unsere Spreizanlagen sind dafür die erste Wahl.



» Prozesse vereinfachen – und damit effizienter gestalten. Dazu gehört das automatische Greifen, Beschichten oder Überziehen. Unsere Spreizanlagen garantieren, dass diese Prozesse reibungslos ablaufen. Mit jeder Spreizanlage lassen sich die Produktzwischenräume quer zur Förderrichtung um **bis zu 30% vergrößern**. Für noch mehr Zwischenraum können mehrere Anlagen hintereinander gestellt werden. Um

auch kleine Produkte problemlos übergeben zu können, empfehlen wir den Einsatz von Zwischentischen mit Messerkanten.

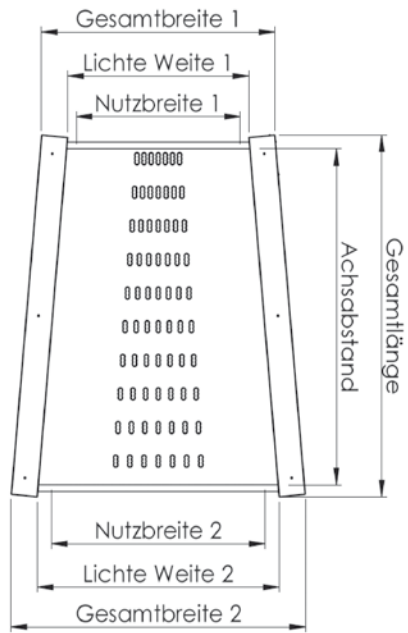
Selbstverständlich sind wir auch bei diesen Anlagen nicht an Standardabmessungen gebunden, sondern können individuelle Abmessungen und Vorgaben zur vollsten Zufriedenheit umsetzen.



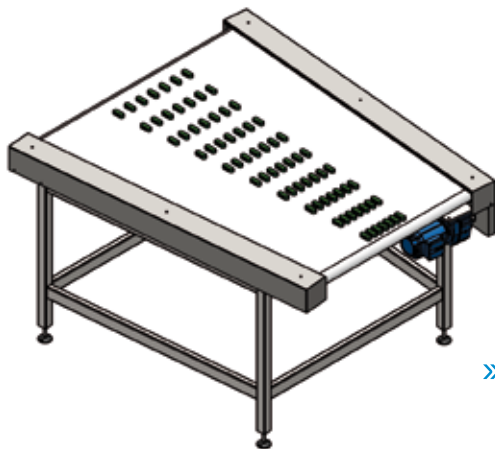
»
Abb. 22

»
Abb. 23

- » Querelastische Silikonbänder
- » Keine festgelegten Bahnen oder Spuren
- » Spreizbereich von 0° bis 30°
- » Stufenlose Verstellung der Spreizung bei variablen Anlagen
- » Konstante oder variable Auslegung der Anlage möglich
- » Maximale Nutzbreite, Länge und Gurtbreite nach Wunsch
- » Wahlweise in Stahl oder Edelstahl

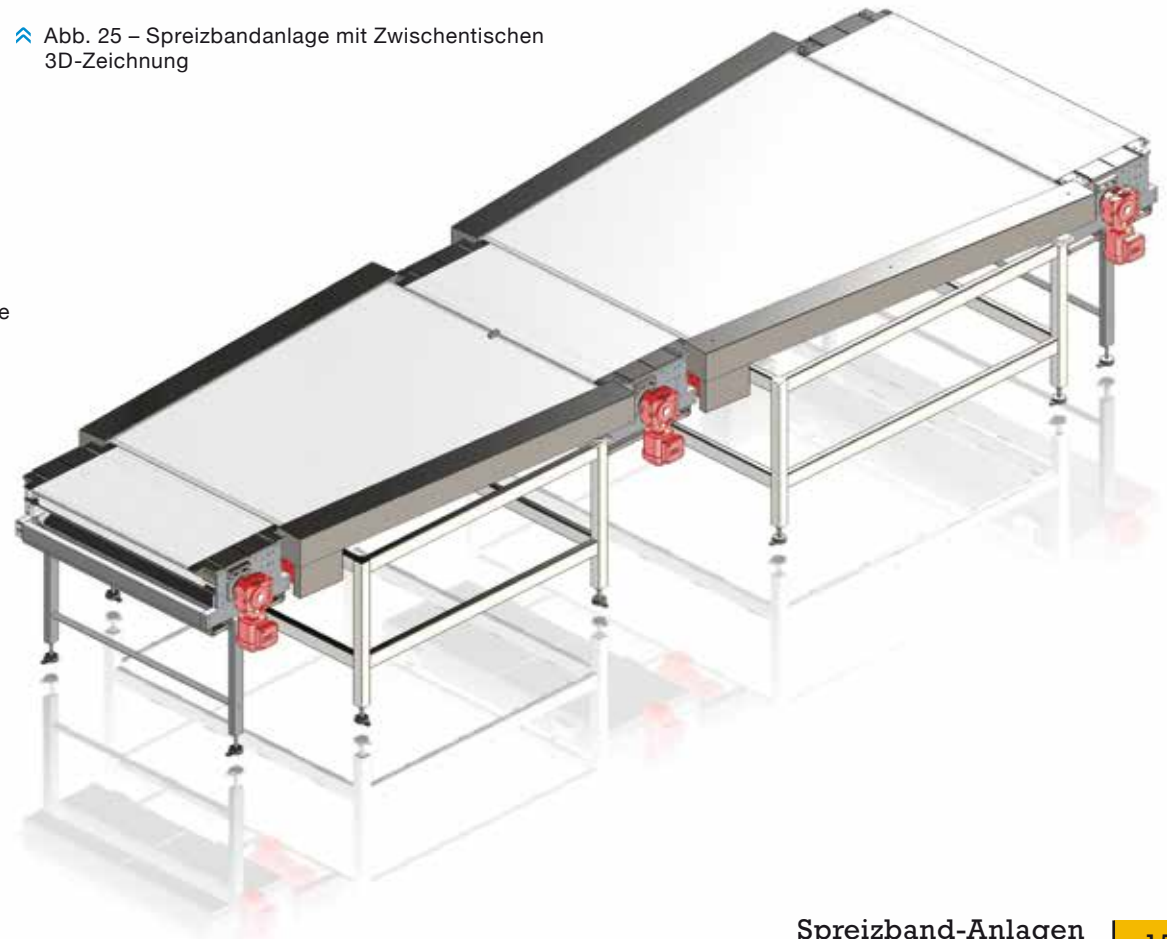


» Abb. 24 – Abmaße Spreizanlage



» Abb. 26 – Spreizbandanlage
3D Zeichnung

» Abb. 25 – Spreizbandanlage mit Zwischentischen
3D-Zeichnung

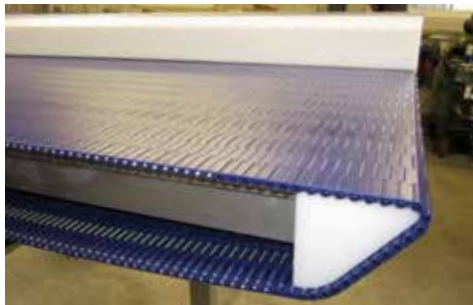


06 Modulbandförderer

Beim Transport gilt es die vielfältigsten Aufgaben zu bewältigen. Der Modulbandförderer ist für alle wie gemacht.



»
Abb. 27



»
Abb. 28

»
Abb. 29

» Ob Kurve, Steig- und Gefällstrecke, seitliches Abschieben oder Staustrecke – Modulbandförderer sind ideal für viele Zwecke. Zusätzlich bieten sie den höchstmöglichen Grad an Hygienefreundlichkeit in der Fördertechnik.

Der besondere Vorteil der Kunststoff-Modulbänder: sie werden im Ziegelverbundmuster zusammengefügt. Damit lassen sie sich in nahezu jeder Breite und Länge anfertigen. Alle unsere kundenspezifischen Bänder lassen sich mit Mitnehmern und Seitenplatten als integraler Bestandteil des Bandes ausstatten.



- » Ein- oder mehrspurige Anlagen
- » Messerkanten-Übergaben ab 3,50 mm Radius
- » Gerade- oder Kurvenausführung möglich
- » Rückzugskante
- » Modulbandhersteller gemäß Vorgaben
- » Längen und Gurtbreiten nach Ihren Wünschen
- » Anlagen aus Stahl oder Edelstahl
- » Sonderausführungen und Zubehör ganz nach Ihren Ansprüchen

» Abb. 30 – Kurvengängiger Modulbandförderer
3D-Zeichnung



07 Bandstreuer

Alles andere als von der Stange. Individuell konstruierte Bandstreuanlagen aus Edelstahl. Abgestimmt auf die gewünschten Anforderungen und Arbeitsbreiten.



»
Abb. 31


»
Abb. 32

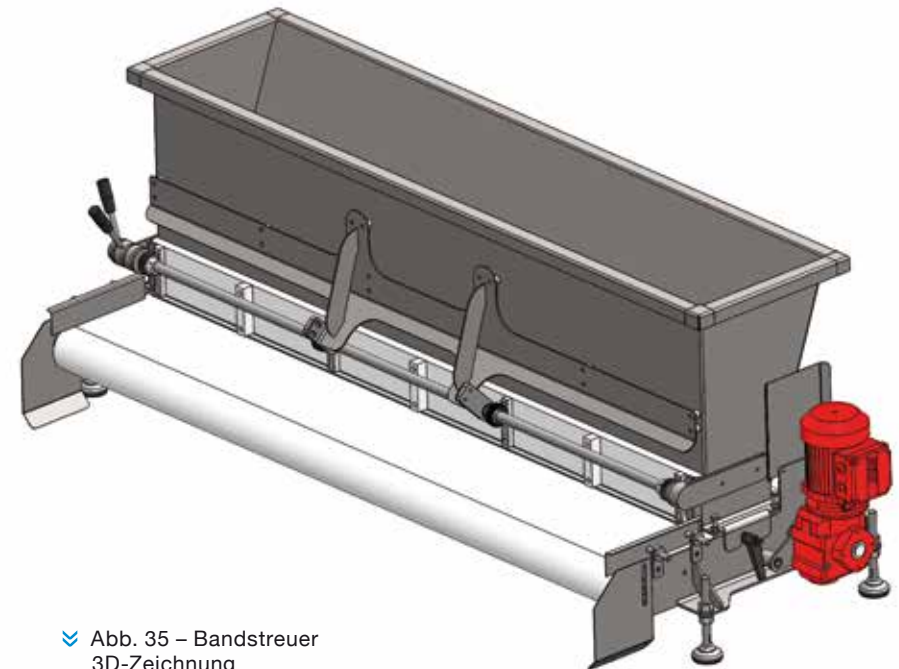
»
Abb. 33


» Beim Bandstreuer wird das Streugut in einem Trichter gebunkert und über ein profiliertes Förderband gleichmäßig aufgetragen. Mittels Schieber lässt sich die Schichtstärke bequem stufenlos einstellen. Auf Wunsch kann der Trichter mit einem Kühlmantel versehen werden, um ein Schmelzen von empfindlichen Produkten zu vermeiden.

- » Streumengen bequem über Kunststoff-Schieber einstellbar
- » Auf Wunsch inklusive Streugutrückführung
- » Trichterwände bei Bedarf isoliert/gekühlt
- » Freie Breitenauswahl
- » Trichter und Anlagerahmen aus Edelstahl




 Abb. 34 – Stufenlos verstellbarer Schieber




 Abb. 35 – Bandstreuer
 3D-Zeichnung

08 Steigförderer

Der Transport großer Materialmengen oder kontinuierlich benötigter Materialien stellt besondere Ansprüche. Sie zu erfüllen ist die Aufgabe unseres Steigförderers.



» Der große Vorteil liegt darin, dass an mehreren Stellen des Transportweges be- und entladen werden kann. Was auch immer Ihre Wünsche und Ansprüche sind, mit unserem Know-how können wir Anlagen individuell anpassen und Ihnen damit eine maßgeschneiderte Lösung anbieten. Standardmäßig liefern wir mit einem handelsüblichen Getriebemotor mit Lebensmittelöl und Temperaturfühler.

Übrigens: Unserer Steigförderer lassen sich in der Lebensmittel- und in der Pharmaindustrie einsetzen.

- » Wahlweise mit Stollen-Wellengurt oder als Modulband
- » Große Auswahl an Fördergurten
- » Erhältlich als Knick- oder Z-Förderer
- » Längen und Gurtbreiten nach Ihren Wünschen
- » Anlagen aus Stahl oder Edelstahl

»
Abb. 36 – Modulband mit
Querstollen in Skelettbauweise



»
Abb. 37 – Muldenband



»
Abb. 39 – Abgabeband
mit Taktband

»
Abb. 40 – Muldengurtför-
derer



» Abb. 38 – Vertikalförderer
3D-Zeichnung

09 Zubehör und Service

Immer im Fokus: spezielle und kundenorientierte Problemlösungen – auch in schwierigen Ausnahmesituationen. Dafür steht die Firma FFV.



»
Abb. 41

» Außergewöhnliche und technisch anspruchsvolle Projekte sind stets eine Herausforderung. Eine Herausforderung, die wir gerne annehmen. Aus diesem Grund umfasst unser Aufgabengebiet auch den Bereich des Sondermaschinenbaus.

Unser geschultes Fachpersonal steht Ihnen mit umfassendem Know-how und jahrelanger Erfahrung für Montage und Wartungsarbeiten zur Verfügung. Das gilt selbstverständlich auch für die Inbetriebnahme unserer Produkte vor Ort.

Zu unserem Service gehört natürlich auch die Beschaffung und Auslegung von anlagespezifischen Ersatzteilen. Wir sind für Sie da, wann immer Sie uns brauchen.



Erscheinungsjahr: 2015

Konzeption und Gestaltung:
Heitmann GmbH & Co. KG Verkehrsmittelwerbung

FFV Junge GmbH
Heideland-Ost 9
D – 24976 Handewitt
OT Weding
Tel.: +49 (0) 461 / 9 33 11
Fax: +49 (0) 461 / 9 33 03
Web: www.ffv-junge.net
E-Mail: info@ffv-junge.net

